


SCHEREN ARBEITS BÜHNEN



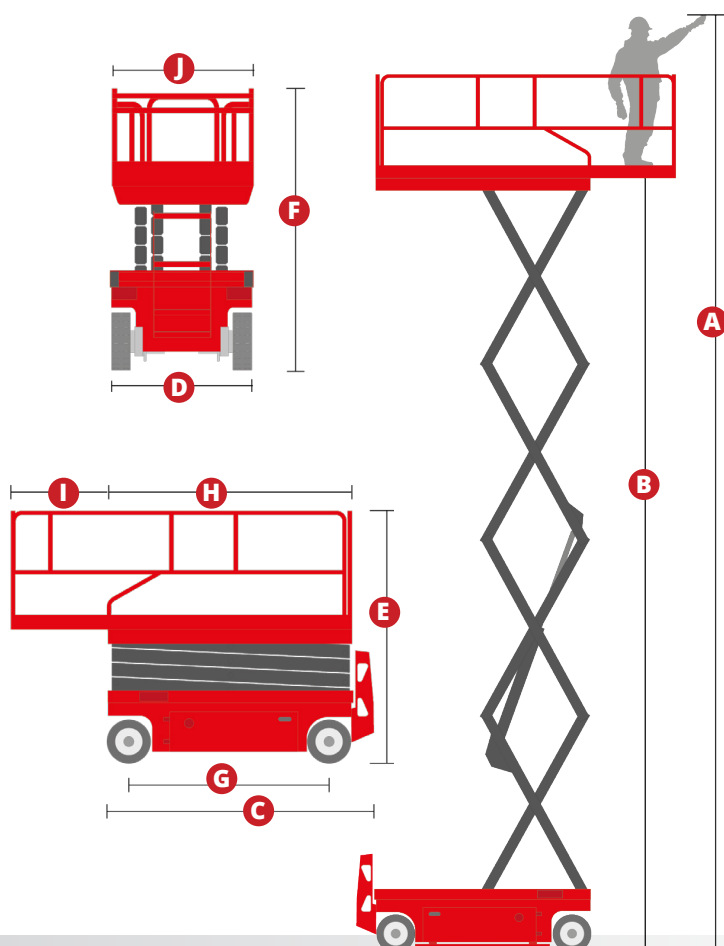
ES1008AC+

TECHNISCHE DATEN

SPEZIFIKATIONEN	
Max. Traglast	272 kg
Max. Traglast - Plattformausschub	113 kg
Max. Personenanzahl (innen/außen)	2/0
Steigfähigkeit	25 %
Geschwindigkeit (eingefahren)	6,0 km/h
Geschwindigkeit (ausgefahren)	0,8 km/h
Max. zulässige Neigung	X -1,5° / Y -3°
Hub- / Absenkgeschwindigkeit	32 / 34 sec
Reifen	Ø 381 x 127 mm
Bodenfreiheit ein- / ausgefahren	100 / 19 mm
Wenderadius innen	0 mm
Wenderadius außen	2.100 mm
GEWICHT	
Gesamtgewicht	2.230 kg
LEISTUNG 	
Lithium Batterie	28,8 V / 150 Ah
Ladegerät	28 V / 30 A
Fahrmotor	2 x 15 VAC / 0,87 kW
Hubmotor	15 VAC / 3,42 kW
Hydrauliköltank	20 L

Anmerkung: Alle angegebenen Daten und Ausstattungen sind unverbindlich und können jederzeit ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

ABMESSUNGEN	
A Arbeitshöhe max. (innen)	10.000 mm
B Plattformhöhe max. (innen)	8.000 mm
C Gesamtlänge	2.480 mm
D Gesamtbreite	830 mm
E Gesamthöhe (Geländer aufgeklappt)	2.360 mm
F Gesamthöhe (Geländer eingeklappt)	1.900 mm
G Radstand	1.870 mm
PLATTFORM	
H Länge	2.270 mm
I Länge Erweiterung / Ausschub	900 mm
J Breite	810 mm



SCHEREN ARBEITS BÜHNEN



ES1008AC+

STANDARDAUSSTATTUNG

- Großes, abnehmbares & langlebiges Plattform-Bedienpult
- Absenkalarm mit LED Blinklicht
- Stundenzähler & Hupe
- Notabsenkung
- Not-Aus-Schalter
- Steckdose am Korb
- Selbstverriegelnde Tür
- Neigungssensor mit akustischem Alarm
- Plattformerweiterung auch im ausgefahrenen Zustand möglich!

INTELLIGENTE LÖSUNGEN FÜR EFFIZIENTES ARBEITEN

- 2-Radantrieb, AC-elektrisch
- 2-Radlenkung, AC-elektrisch
- Schwerkraftunterstützte Energierückgewinnung mit Regeneration der Batterieladung beim Absenken der Plattform
- Umweltfreundlicher Lithium-Ionen-Akku für schnelles Laden und lange Betriebsdauer | 5 Jahre Garantie
- Integrierte 4-in-1 Motorsteuerung und übersichtliche Komponentenanzordnung
- Seitliche und hintere Gabeltaschentaschen ermöglichen den einfachen Transport

- Automatisches Bremssystem
- Hydraulische Ölleckageabdichtung
- Minimaler Wenderadius
- Non-Marking-Reifen



Plattformgeländer
klappbar

Volle Höhe
verfahrbar

Selbstüberwachender Winkelsensor

Load-Sensing-System

Proportionale
Joysticksteuerung

Verzurr-
& Hebepunkte

Integriertes
Fehlerdiagnose-
system

Weitere Infos
auch auf unserer
Homepage:



Automatischer
Schlaglockschutz

#LIFTDIFFERENT

Magni Deutschland GmbH
Mergenthalerstr. 27 | 48268 Greven
Tel: 02571 5404260 | info@magnith.de