


# SCHEREN ARBEITS BÜHNEN



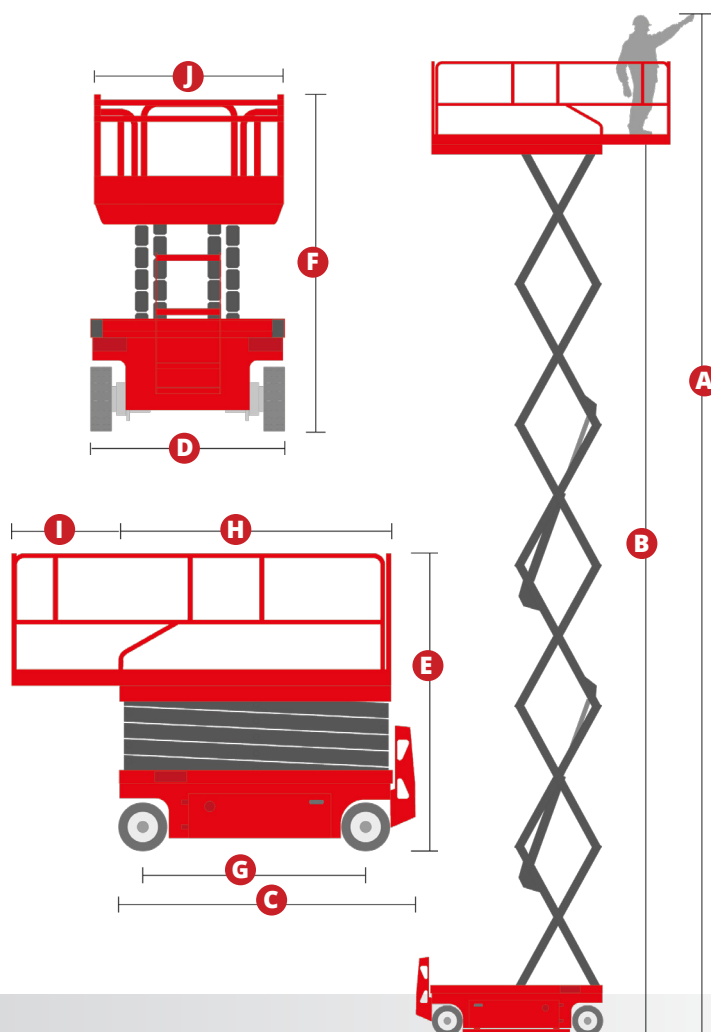
## ES1412AC+

### TECHNISCHE DATEN

SPEZIFIKATIONEN	
Max. Traglast	408 kg
Max. Traglast - Plattformausschub	113 kg
Max. Personenanzahl (innen/außen)	3/0
Steigfähigkeit	25 %
Geschwindigkeit (eingefahren)	6,0 km/h
Geschwindigkeit (ausgefahren)	0,8 km/h
Max. zulässige Neigung	X -1,5° / Y -3°
Hub- / Absenkgeschwindigkeit	52 / 52 sec
Reifen	Ø 381 x 127 mm
Bodenfreiheit ein- / ausgefahren	100 / 19 mm
Wenderadius innen	0 mm
Wenderadius außen	2.100 mm
GEWICHT	
Gesamtgewicht	3.250 kg
LEISTUNG 	
Lithium Batterie	28,8 V / 175 Ah
Ladegerät	28 V / 30 A
Fahrmotor	2 x 15 VAC / 0,87 kW
Hubmotor	15 VAC / 3,42 kW
Hydrauliköltank	20 L

Anmerkung: Alle angegebenen Daten und Ausstattungen sind unverbindlich und können jederzeit ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

ABMESSUNGEN	
<b>A</b> Arbeitshöhe max. (innen)	13.800 mm
<b>B</b> Plattformhöhe max. (innen)	11.800 mm
<b>C</b> Gesamtlänge	2.480 mm
<b>D</b> Gesamtbreite	1.190 mm
<b>E</b> Gesamthöhe (Geländer aufgeklappt)	2.620 mm
<b>F</b> Gesamthöhe (Geländer eingeklappt)	2.090 mm
<b>G</b> Radstand	1.870 mm
PLATTFORM	
<b>H</b> Länge	2.270 mm
<b>I</b> Länge Erweiterung / Ausschub	900 mm
<b>J</b> Breite	1.120 mm



# SCHEREN ARBEITS BÜHNEN



## ES1412AC+

### STANDARDAUSSTATTUNG

- Großes, abnehmbares & langlebiges Plattform-Bedienpult
- Absenkalarm mit LED Blinklicht
- Stundenzähler & Hupe
- Notabsenkung
- Not-Aus-Schalter
- Steckdose am Korb
- Selbstverriegelnde Tür
- Neigungssensor mit akustischem Alarm
- Plattformerweiterung auch im ausgefahrenen Zustand möglich!



Plattformgeländer  
klappbar

Volle Höhe  
verfahrbar

Selbstüberwachender Winkelsensor

Load-Sensing-System

Proportionale  
Joysticksteuerung

Verzurr-  
& Hebepunkte

Integriertes  
Fehlerdiagnose-  
system

### INTELLIGENTE LÖSUNGEN FÜR EFFIZIENTES ARBEITEN

- 2-Radantrieb, AC-elektrisch
- 2-Radlenkung, AC-elektrisch
- Schwerkraftunterstützte Energierückgewinnung mit Regeneration der Batterieladung beim Absenken der Plattform
- Umweltfreundlicher Lithium-Ionen-Akku für schnelles Laden und lange Betriebsdauer | 5 Jahre Garantie
- Integrierte 4-in-1 Motorsteuerung und übersichtliche Komponentenanordnung
- Seitliche und hintere Gabeltaschentaschen ermöglichen den einfachen Transport

Automatisches Bremssystem

Hydraulische Ölleckageabdichtung

Minimaler Wenderadius

Non-Marking-Reifen

Weitere Infos  
auch auf unserer  
Homepage:



Automatischer  
Schlaglochschutz

# #LIFTDIFFERENT

**Magni Deutschland GmbH**  
Mergenthalerstr. 27 | 48268 Greven  
Tel: 02571 5404260 | info@magnith.de