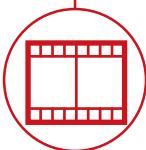




BAUWERKE



LOGISTIK



EVENT- UND
FILMBRANCHE

RTH
5.21

RTH
5.21



KABINE

Sicherheit und Rundumsicht
auf höchstem Niveau



LEISTUNGEN

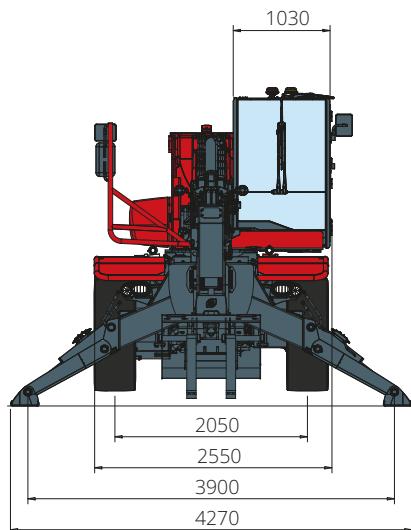
Unvergleichliche
Hubleistung



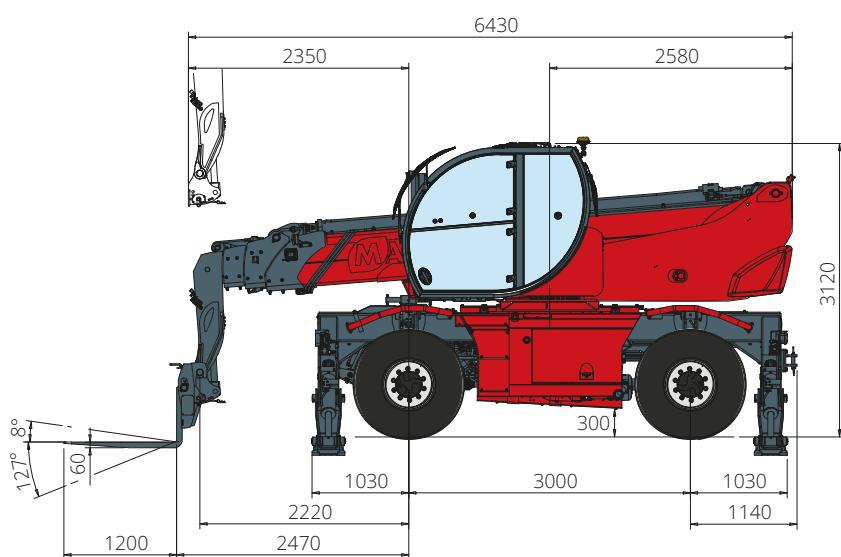
LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von drei dynamischen
Lastdiagrammen in Echtzeit

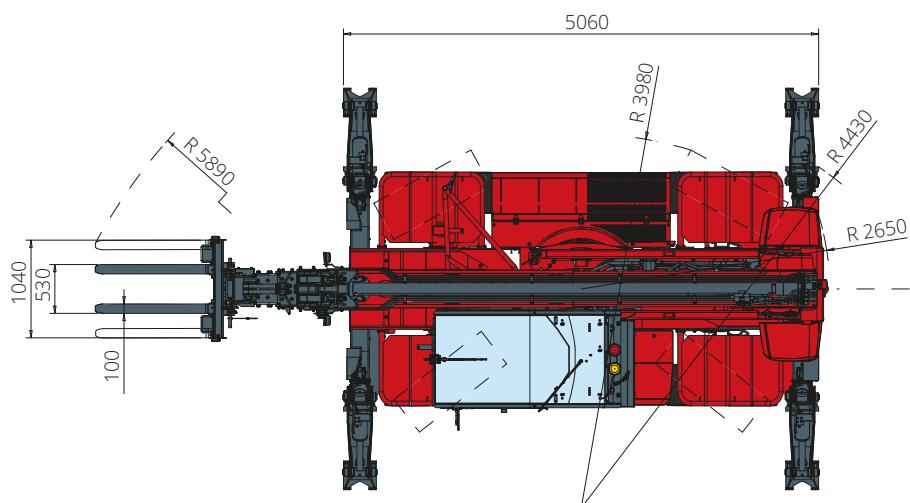
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT

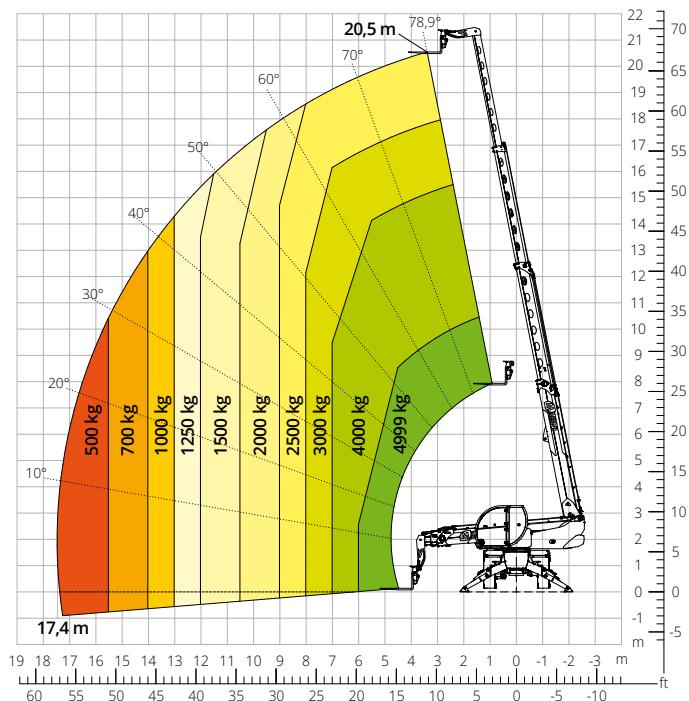


SEITENANSICHT

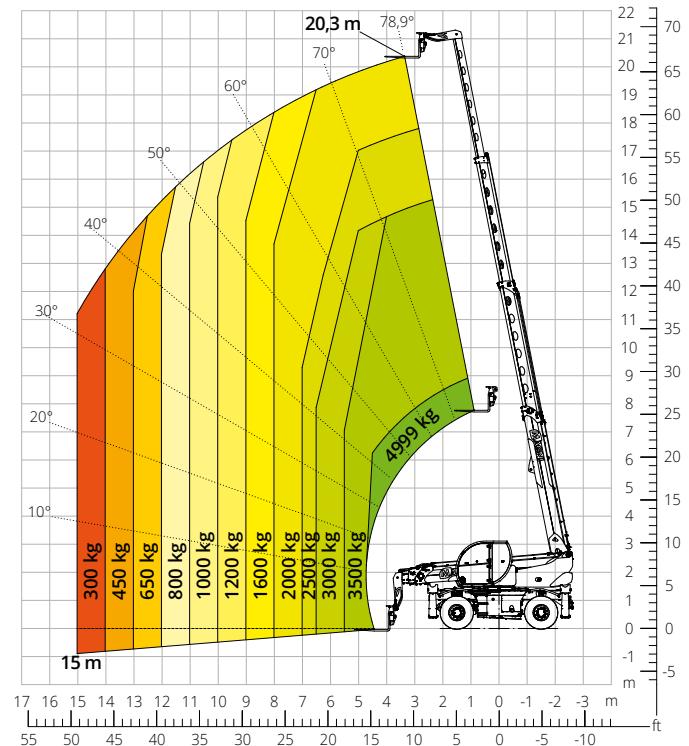


AUFSICHT

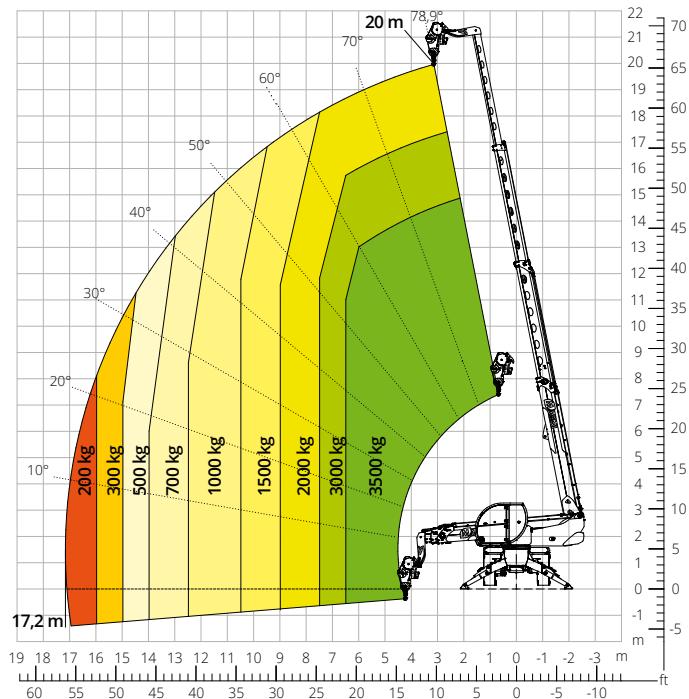
Lastdiagramm mit
AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360°
ATT - 03 - 001



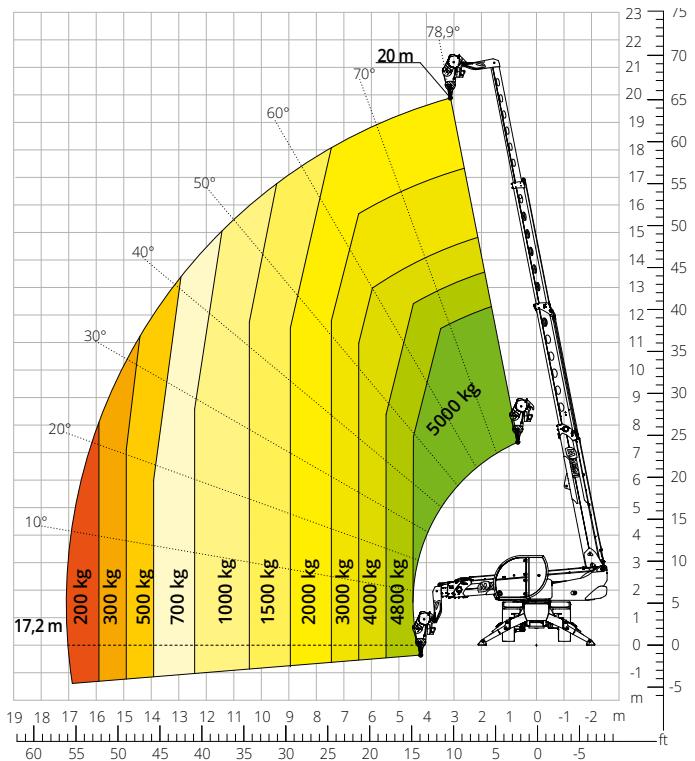
Lastdiagramm
FRONTAL AUF REIFEN
ATT - 03 - 001



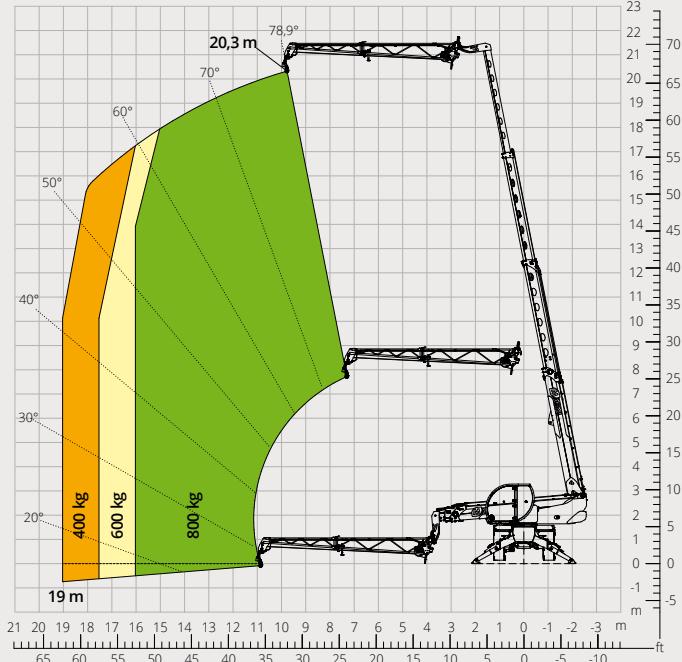
Lastdiagramm mit
SEILWINDE 3.500 kg
ATT - 02 - 002



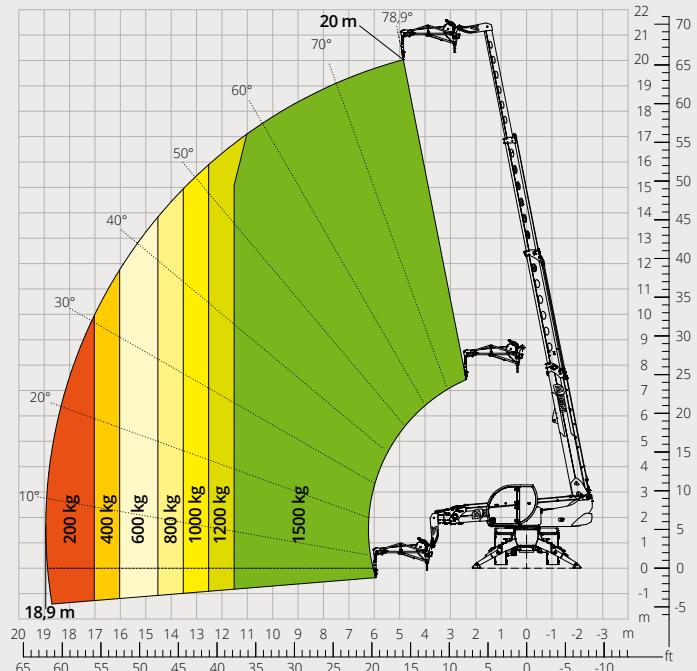
Lastdiagramm mit
SEILWINDE 5.000 kg
ATT - 02 - 019



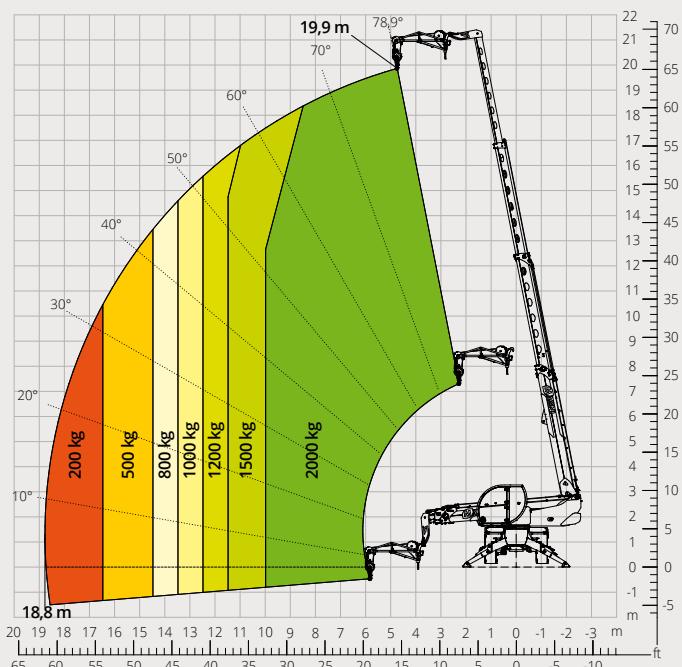
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 800 kg
 ATT - 04 - 005



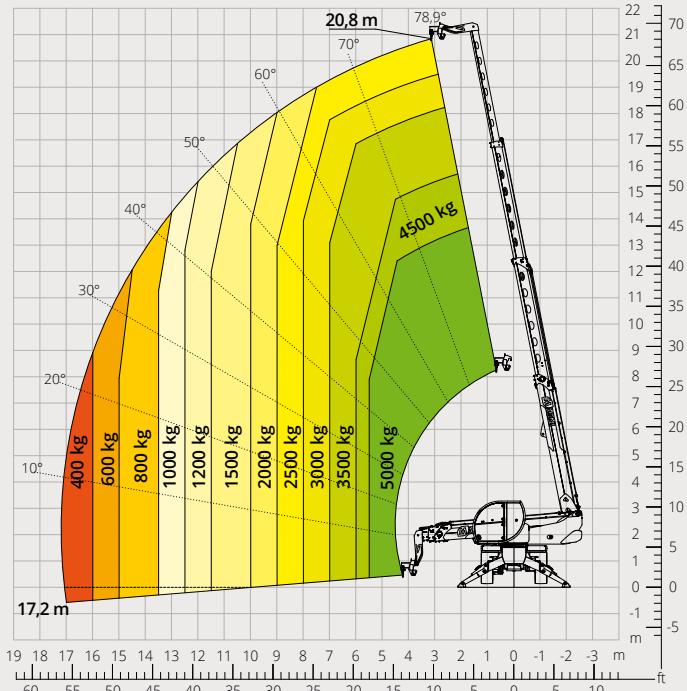
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 1.500 kg
 ATT - 04 - 011



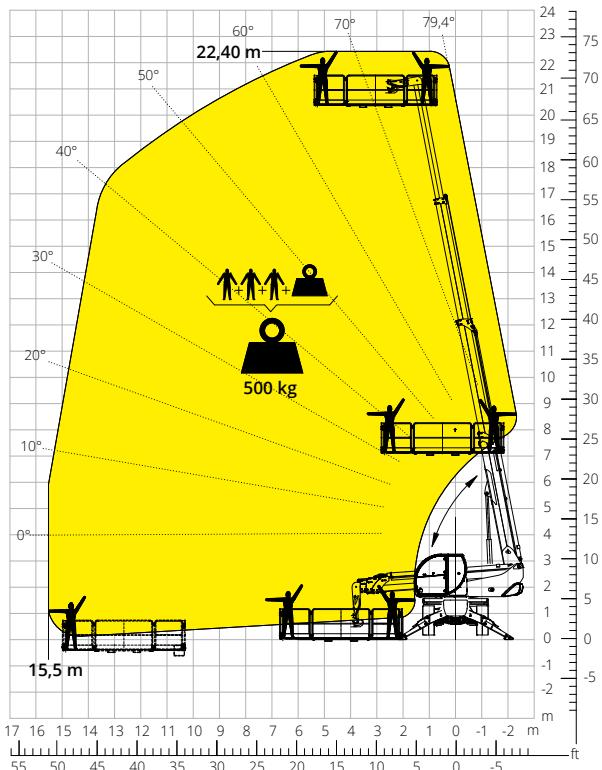
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.000 kg
 ATT - 04 - 015



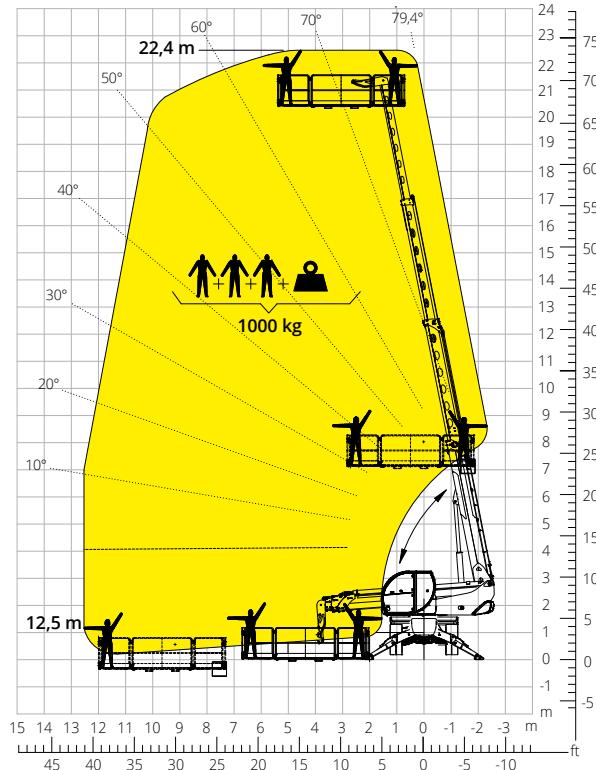
Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 5.000 kg
 ATT - 05 - 014



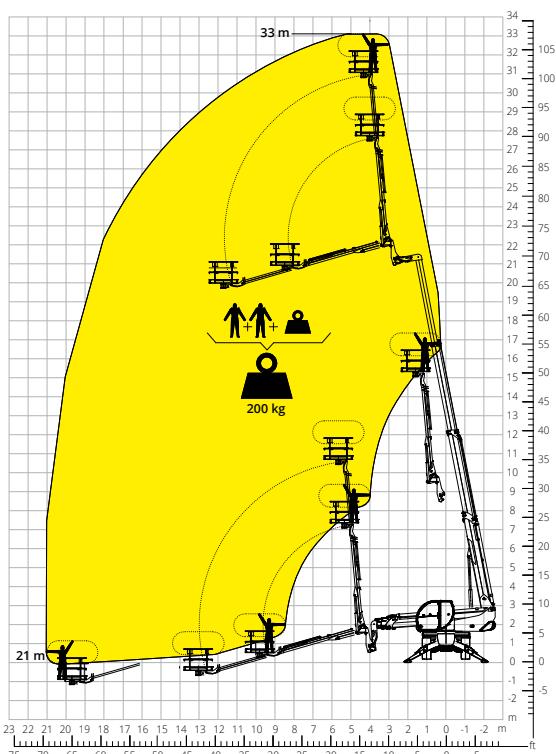
Lastdiagramm mit
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 500 kg**
ATT - 01 - 007



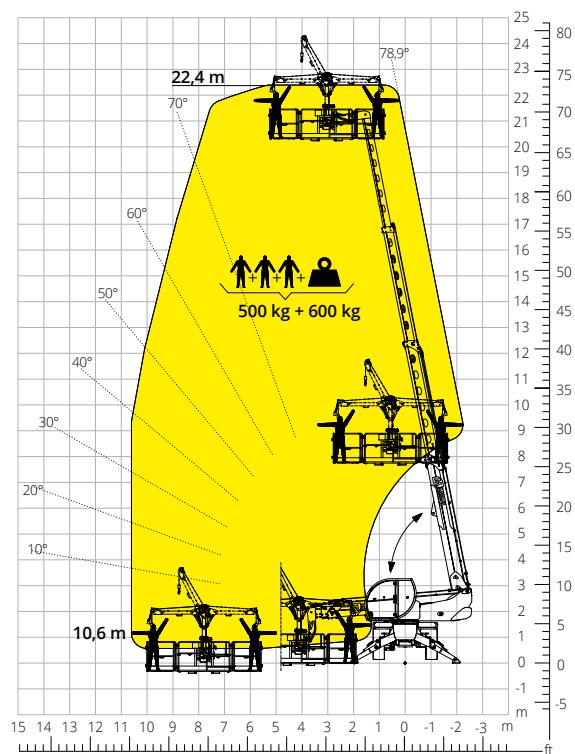
Lastdiagramm mit
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 1.000 kg**
ATT - 01 - 016



Lastdiagramm mit
**TELESKOPARBEITSKORB
200 kg - 10 m**
ATT - 01 - 022



Lastdiagramm mit
**ARBEITSKORB 500 kg MIT
SEILWINDE 600 kg**
ATT - 01 - 026



Maschinenbezeichnung	Drehbarer Teleskopstapler	RTH 5.21
	Maximale Tragkraft	4.999 kg
	Maximale Hubhöhe	20,50 m
	Max. Reichweite	17,40 m
	Drehbereich	360° (endlos)
Stützen	Typ	Klappstützen
	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stage IIIA Deutz TCD 3,6 L4 Stage V
	Nennleistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min
Motor	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min 500 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	3,6 l
	Zylinderzahl	4 in Reihe
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler
	Typ	Hydrostatisch
Fahrantrieb	Max. Druck	480 bar
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben
	Vorderachse	Pendel-Lenkachse mit automatischem Niveaustausch +/- 8 Grad
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre
Achsen und Bremsen	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse
	Bereifung	445/65 R22,5
	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h
Leistungen	Steigungsfähigkeit (Unbeladen)	44%
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	5.890 mm
Gewichte	Leergewicht*	15.900 kg
	Dieselkraftstoff	175 l
	AdBlue	-
Füllmengen	Hydrauliköl	107 l
	Motoröl	9 l
	Kühlmittel	20 l
	Anlagentyp	Load-Sensing
	Betriebspumpe	Verstellpumpe
	Max. Hydraulikfördermenge	105 l/min
Arbeits-hydraulik	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min
	Max. Betriebsdruck	350 bar
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2
	Bewegungssteuerung	Doppelter Joystick mit integrierter Totmannschaltung
	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie	
Normen-konformität	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V	
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite	
	EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)	
	ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen	

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.
Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- “Easy Access” System
- Komfort-Sitz
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- LED-Umgebungsbeleuchtung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7" Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- LLD - Live Load Diagram
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose
- Rückfahrkamera

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Vorbereitung für Arbeitskorb
- Fortschrittliches CAN-BUS-System
- Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Standard Drehantrieb
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

SERVICE

- MyMagni von Trackunit Telematiksystem (kostenlos, Verfügbarkeit auf Anfrage)
- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden