



# RTH 5.23



BAUWEWERBE



LOGISTIK



EVENT- UND  
FILMBRANCHE



### KABINE

Sicherheit und Rundumsicht  
auf höchstem Niveau



### LEISTUNGEN

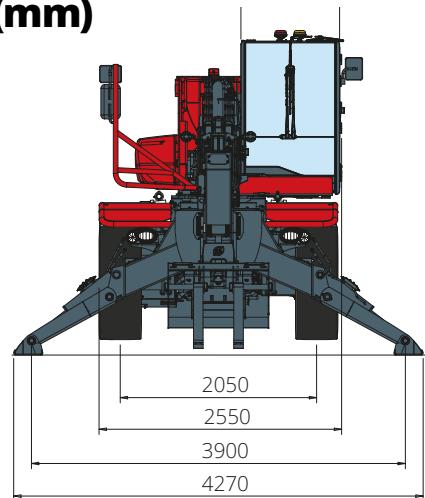
Unvergleichliche  
Hubleistung



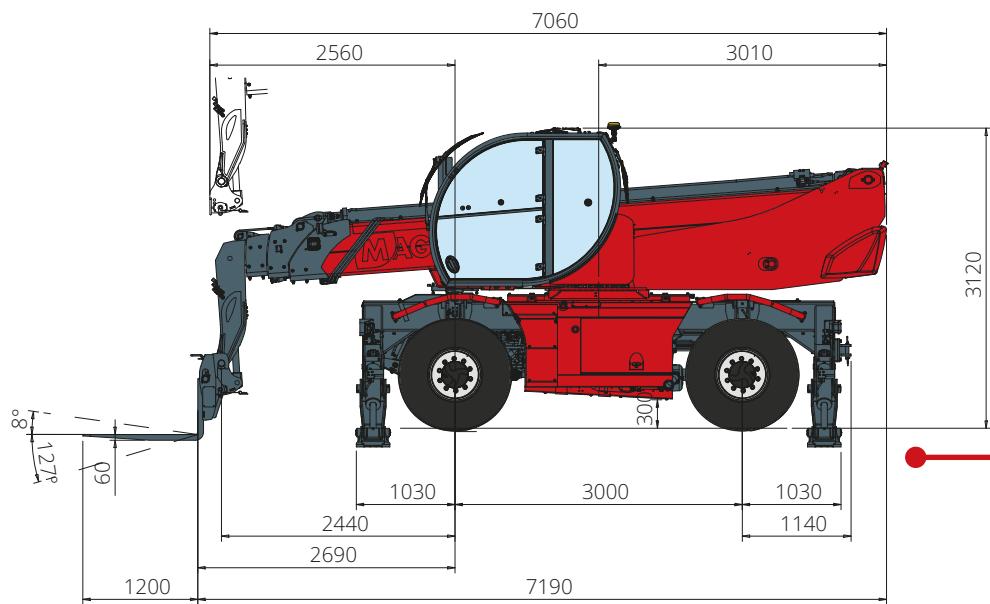
### LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von drei dynamischen  
Lastdiagrammen in Echtzeit

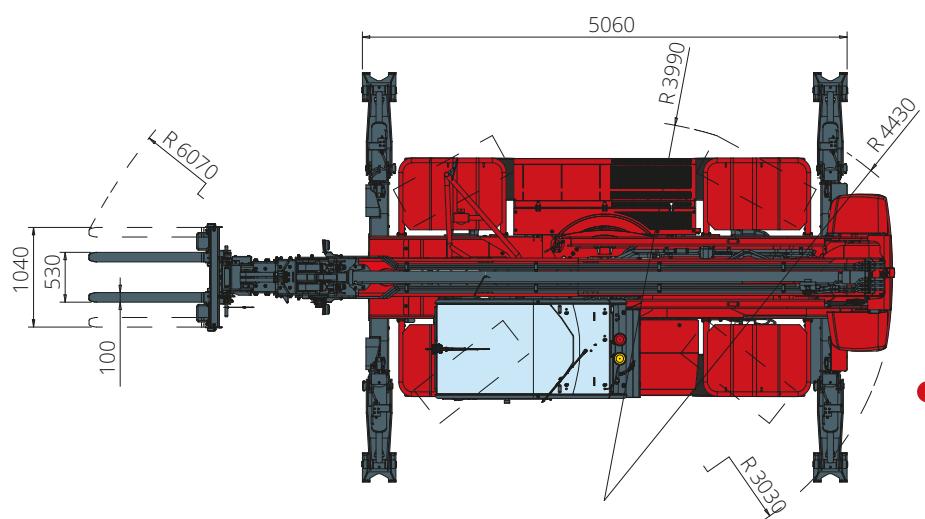
## **ABMESSUNGEN (mm)**



# FRONTANSICHT

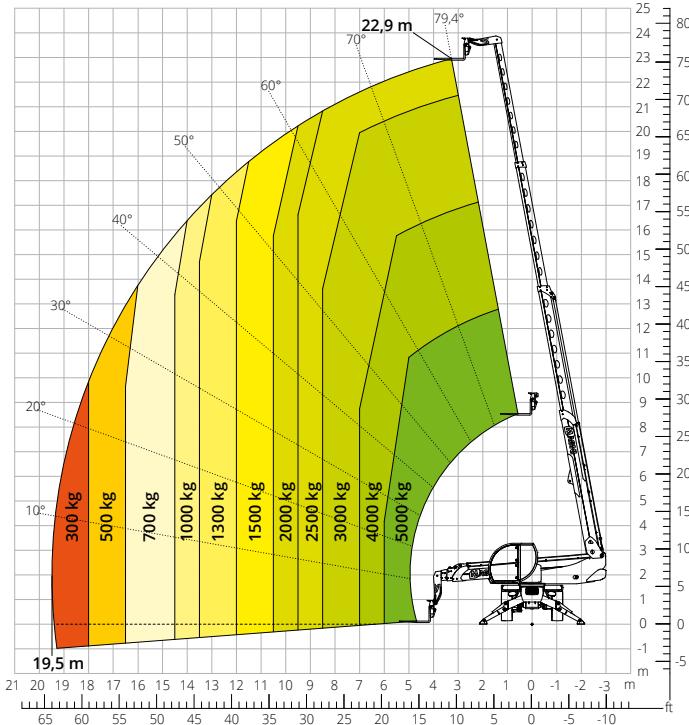


# SEITENANSICHT

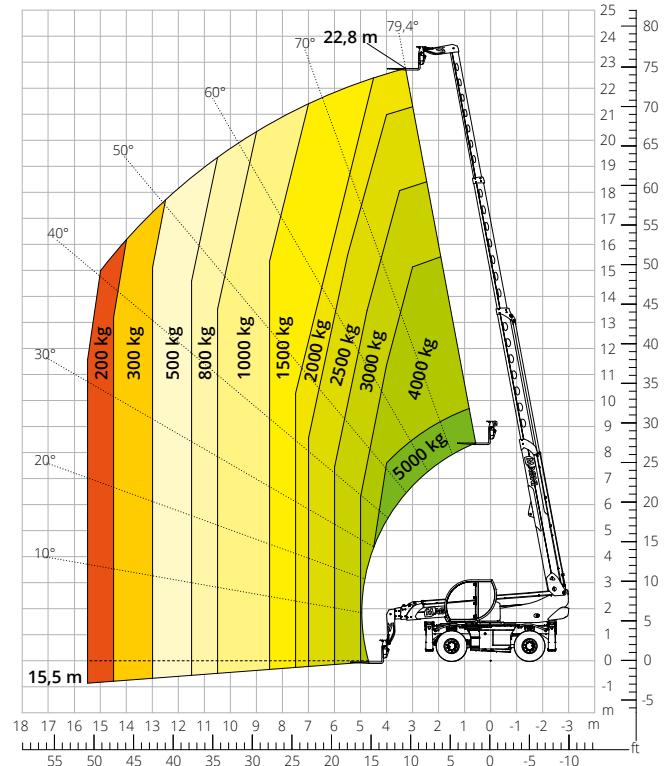


# AUFSICHT

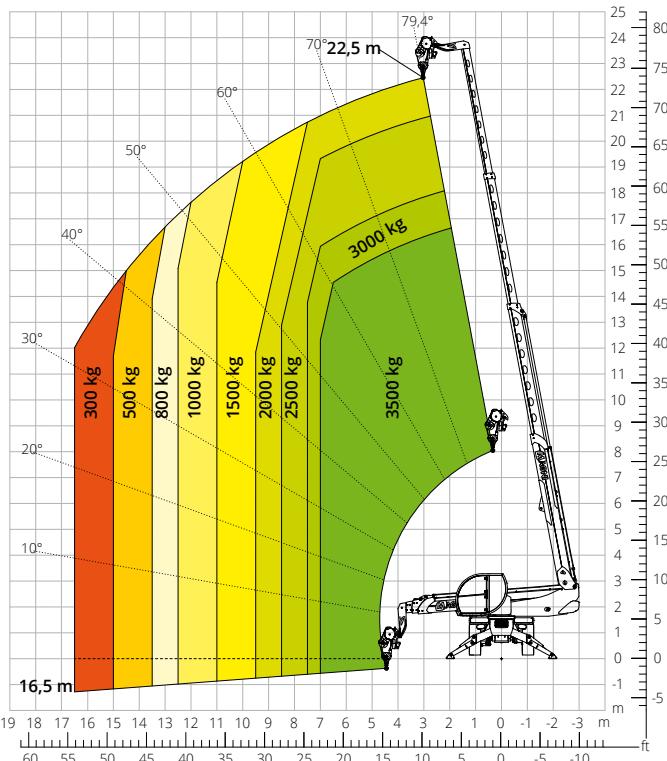
Lastdiagramm mit  
**AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360°**  
ATT - 03 - 001



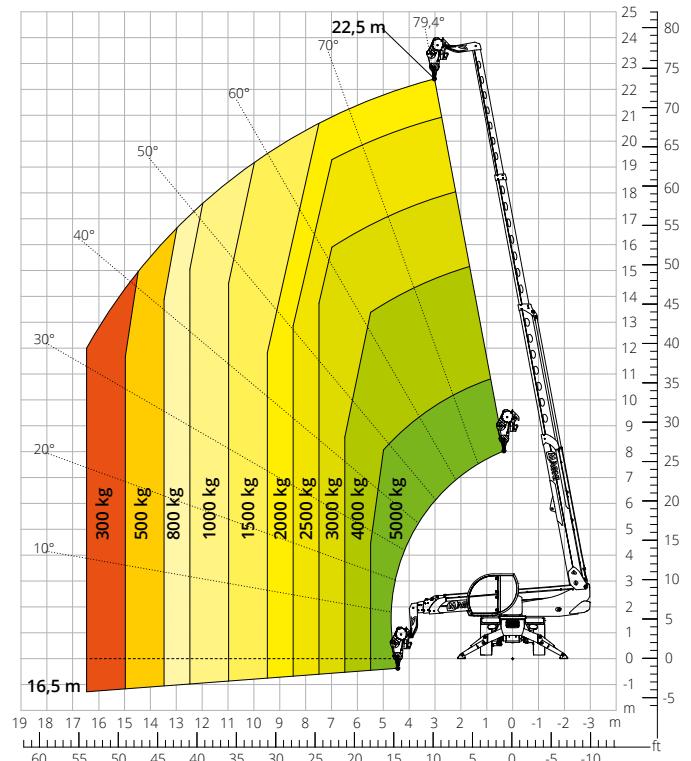
Lastdiagramm  
**FRONTAL AUF REIFEN**  
ATT - 03 - 001



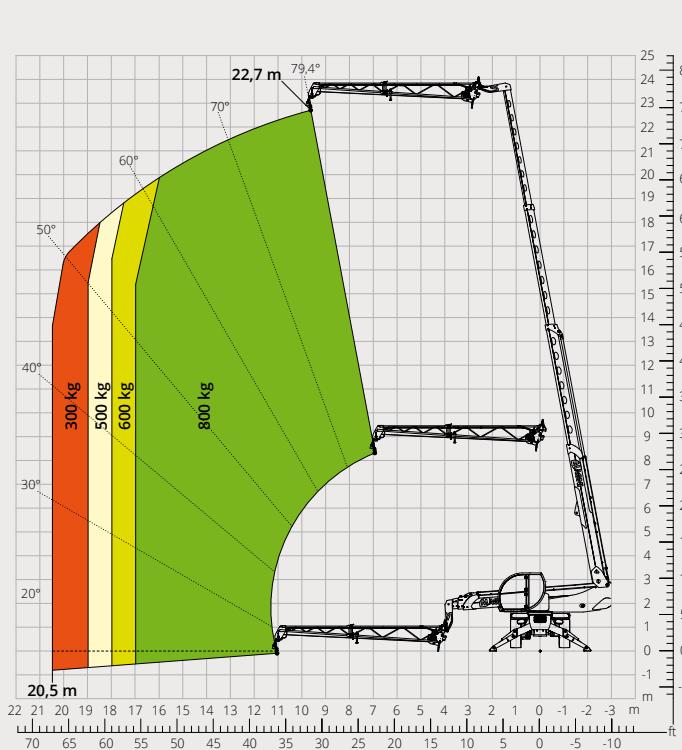
Lastdiagramm mit  
**SEILWINDE 3.500 kg**  
ATT - 02 - 002



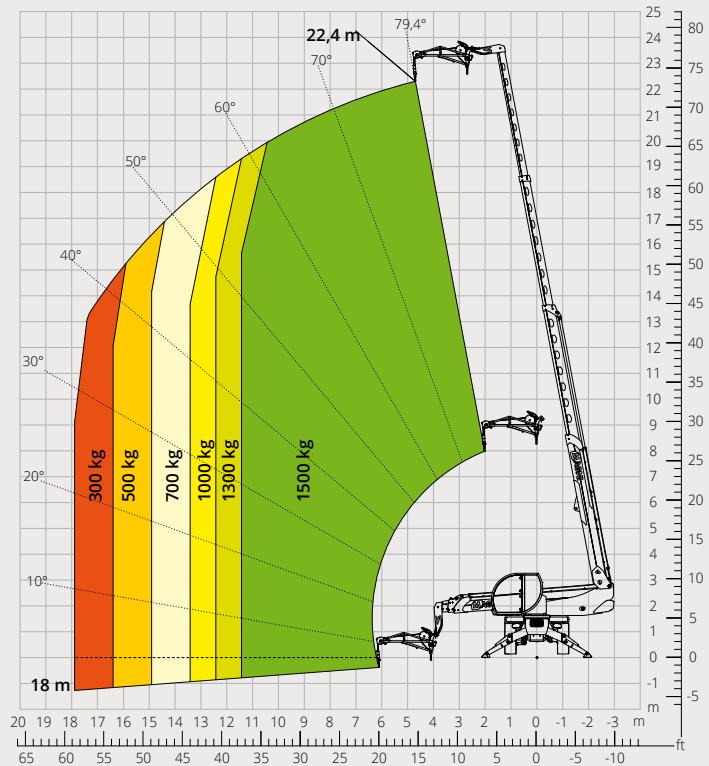
Lastdiagramm mit  
**SEILWINDE 5.000 kg**  
ATT - 02 - 019



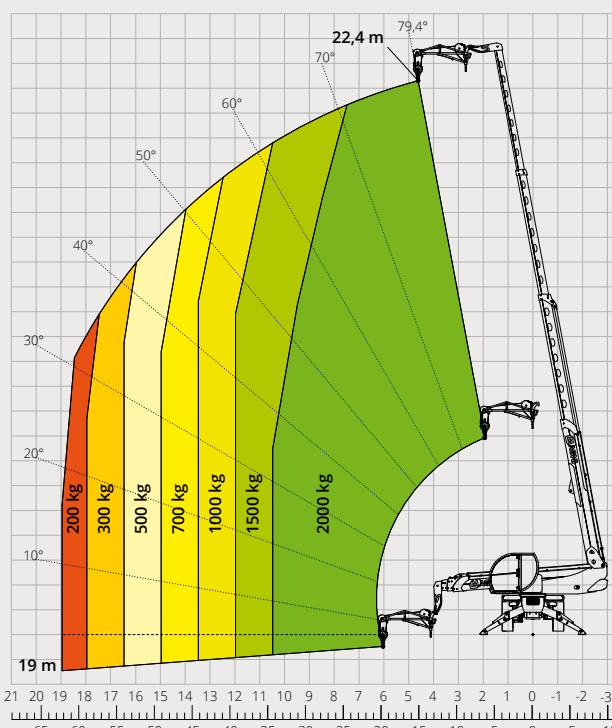
Lastdiagramm mit  
**AUSLEGER MIT SEILWINDE 800 kg**  
 ATT - 04 - 005



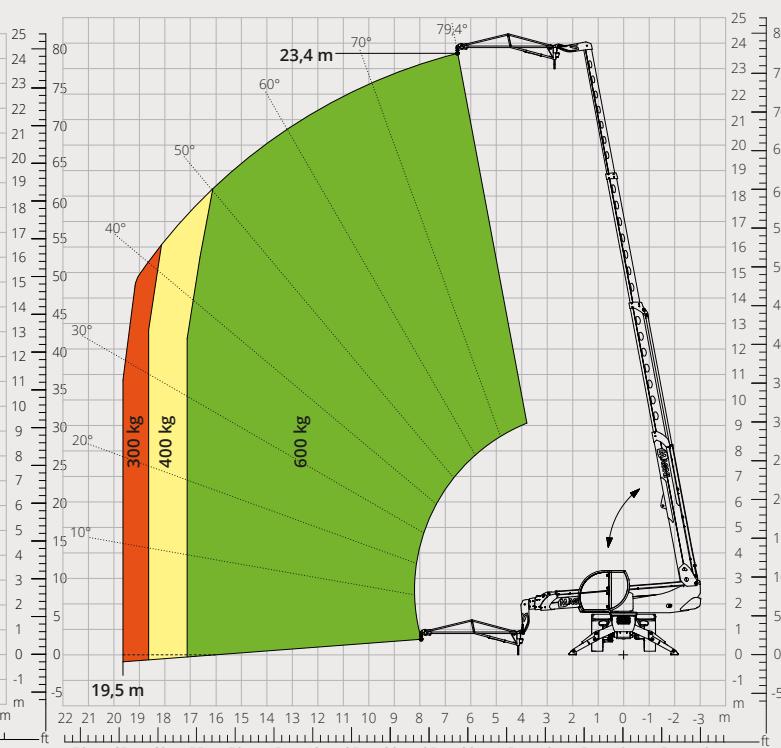
Lastdiagramm mit  
**AUSLEGER MIT SEILWINDE 1.500 kg**  
 ATT - 04 - 011



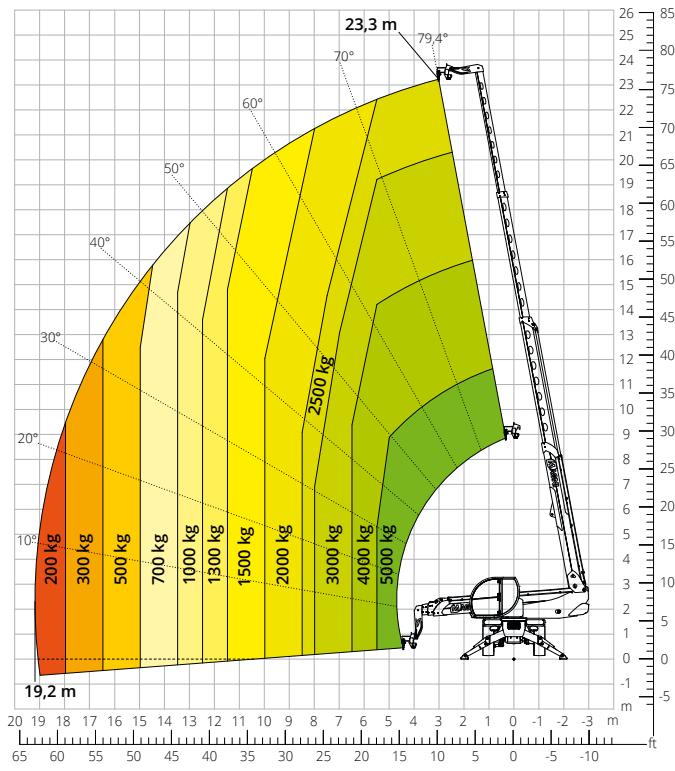
Lastdiagramm mit  
**AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.000 kg**  
 ATT - 04 - 015



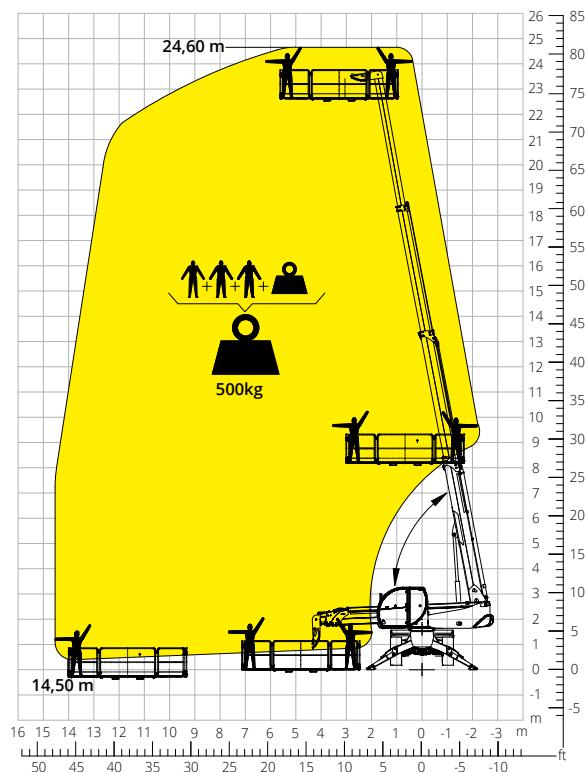
Lastdiagramm mit  
**AUSLEGER 600 kg**  
 ATT - 04 - 001



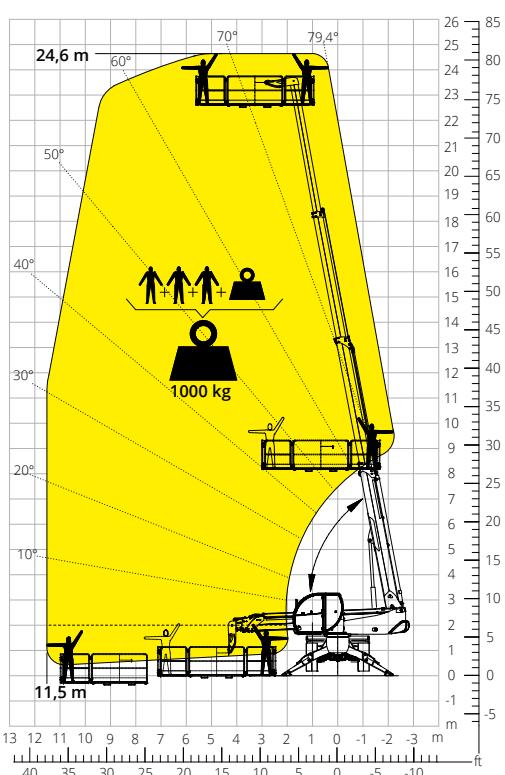
Lastdiagramm mit  
**LASTHAKEN 5.000 kg**  
ATT - 05 - 014



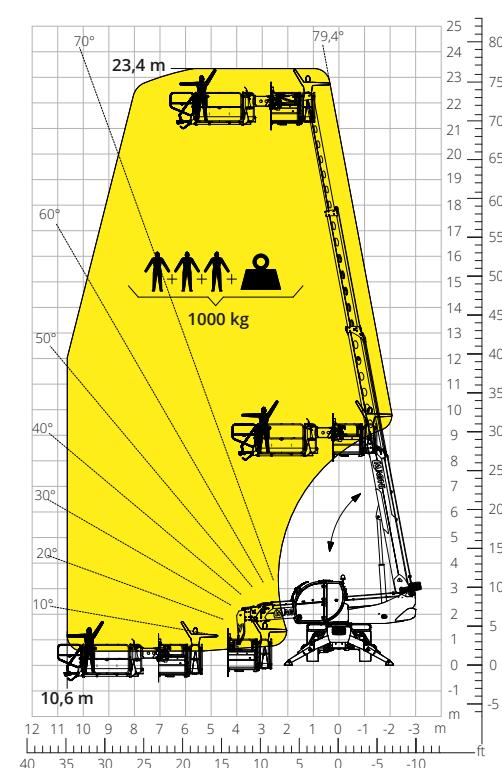
Lastdiagramm mit  
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM ARBEITSKORB 500 kg**  
ATT - 01 - 007



Lastdiagramm mit  
**DREHBAREM AUSZIEHBAREN ARBEITSKORB 1.000 kg**  
ATT - 01 - 016



Lastdiagramm mit  
**AUSZIEHBAREN ARBEITSKORB 1.000 kg FÜR DACHARBEITEN**  
ATT - 01 - 020



<b>Maschinenbezeichnung</b>	Drehbarer Teleskopstapler	RTH 5.23
	Maximale Tragkraft	5.000 kg
	Maximale Hubhöhe	22,90 m
	Max. Reichweite	19,50 m
	Drehbereich	360° (endlos)
<b>Stützen</b>	Typ	Klappstützen
	Modell	<b>Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stage IIIA</b>
	Nennleistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min
<b>Motor</b>	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	3,6 l
	Zylinderzahl	4 in Reihe
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler
	Typ	Hydrostatisch
<b>Fahrantrieb</b>	Max. Druck	480 bar
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben
	Vorderachse	Pendel-Lenkachse mit automatischem Niveaustausch +/- 8 Grad
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre
<b>Achsen und Bremsen</b>	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse
	Bereifung	445/65 R22,5
	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h
<b>Leistungen</b>	Steigungsfähigkeit (Unbeladen)	43%
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	6.070 mm
<b>Gewichte</b>	Leergewicht*	16.400 kg
	Dieselkraftstoff	175 l
	AdBlue	-
<b>Füllmengen</b>	Hydrauliköl	107 l
	Motoröl	9 l
	Kühlmittel	20 l
	Anlagentyp	Load-Sensing
	Betriebspumpe	Verstellpumpe
	Max. Hydraulikfördermenge	105 l/min
<b>Arbeits-hydraulik</b>	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min
	Max. Betriebsdruck	350 bar
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2
	Bewegungssteuerung	Doppelter Joystick mit integrierter Totmannschaltung
	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie	
<b>Normen-konformität</b>	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V	
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite	
	EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)	
	ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen	

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

\* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

## Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

### KABINE

- “Easy Access” System
- Komfort-Sitz
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- LED-Umgebungsbeleuchtung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

### ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7" Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- LLD - Live Load Diagram
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose
- Rückfahrkamera

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Vorbereitung für Arbeitskorb
- Fortschrittliches CAN-BUS-System
- Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Standard Drehantrieb
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

### SERVICE

- MyMagni von Trackunit Telematiksystem (kostenlos, Verfügbarkeit auf Anfrage)
- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden