

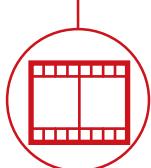
RTH 6.26



BAUGEWERBE



LOGISTIK



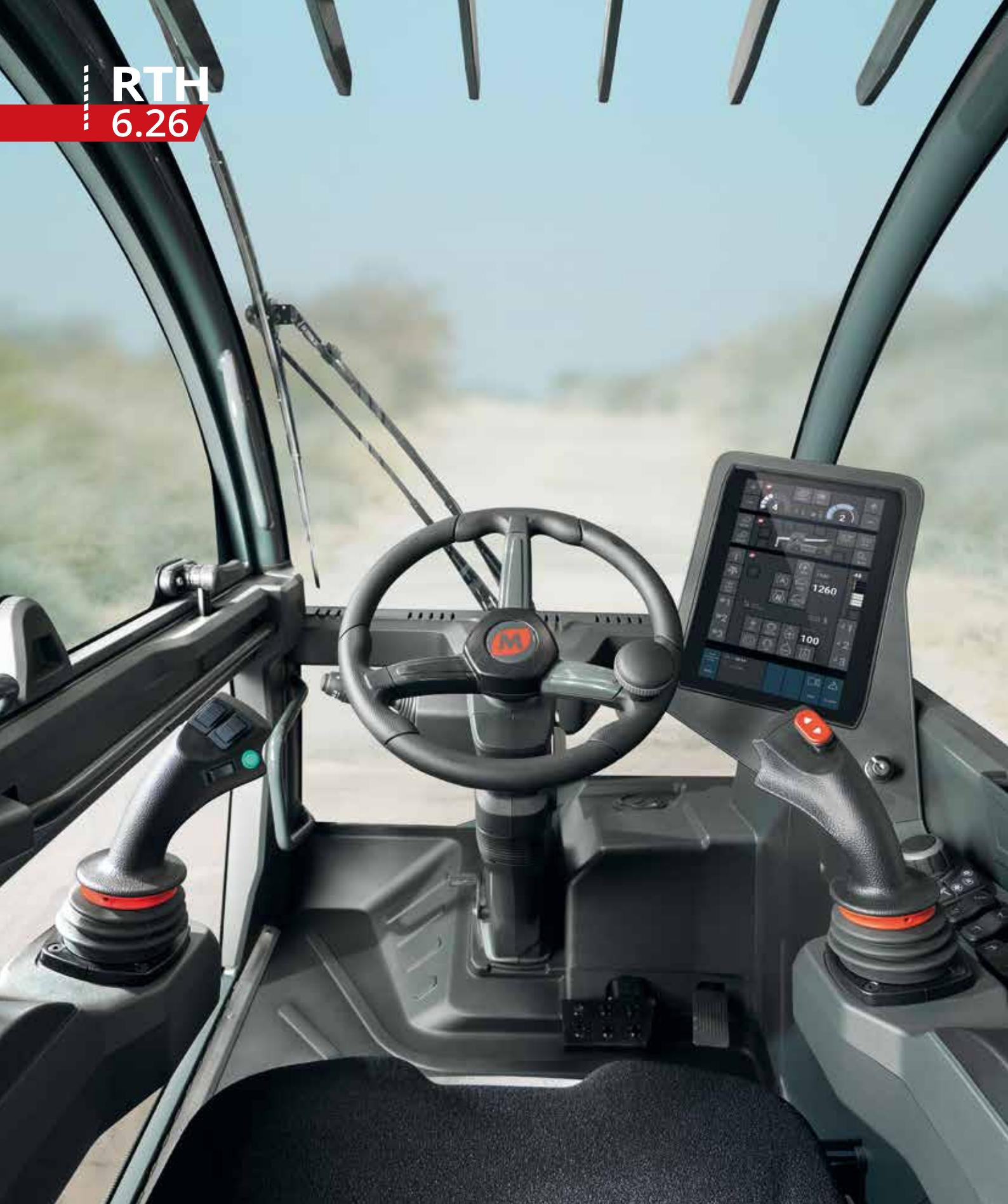
EVENT- UND
FILMBRANCHE



FORSTWIRTSCHAFT



RTH
6.26



KABINE

Sicherheit und Rundumsicht
auf höchstem Niveau



LEISTUNGEN

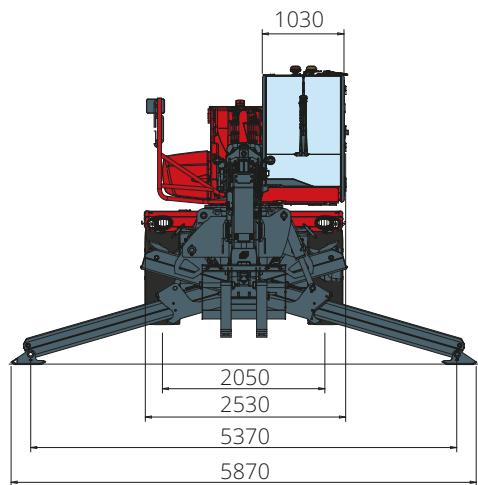
Unvergleichliche
Hubleistung



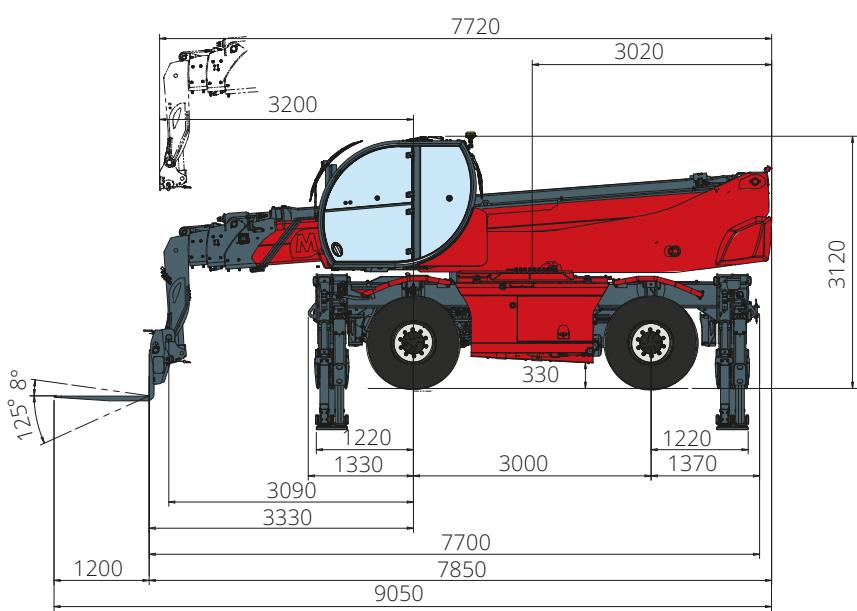
LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von drei dynamischen
Lastdiagrammen in Echtzeit

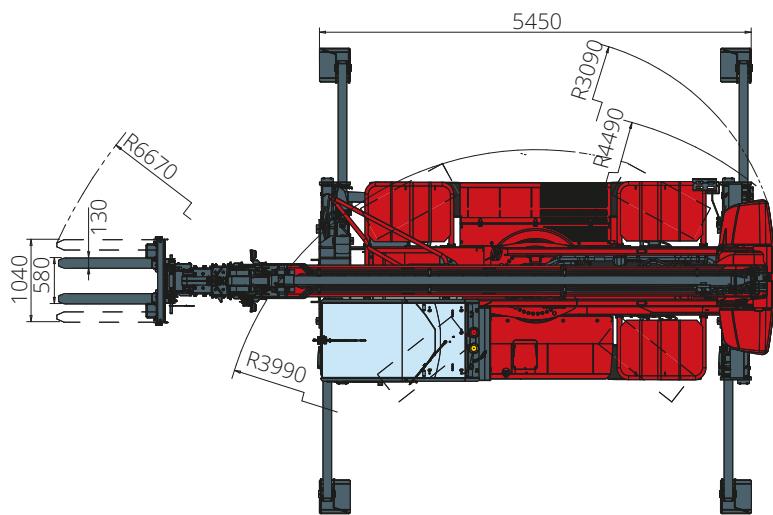
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT

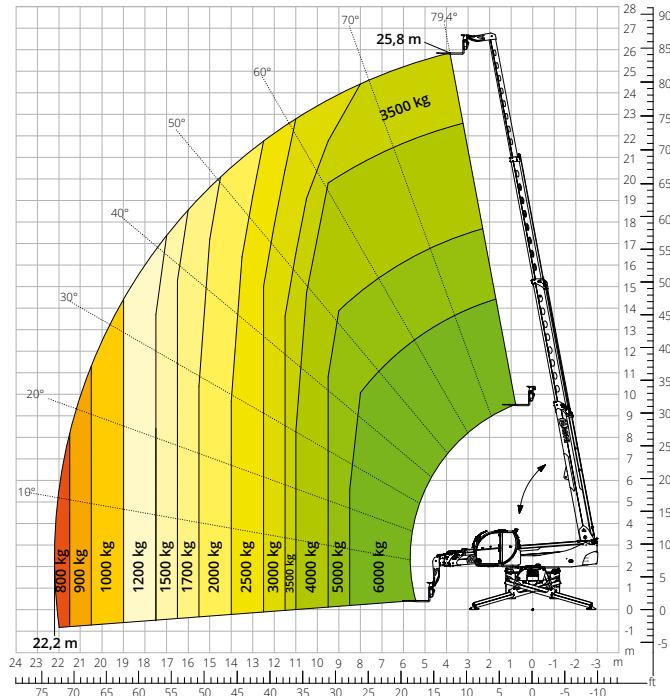


SEITENANSICHT

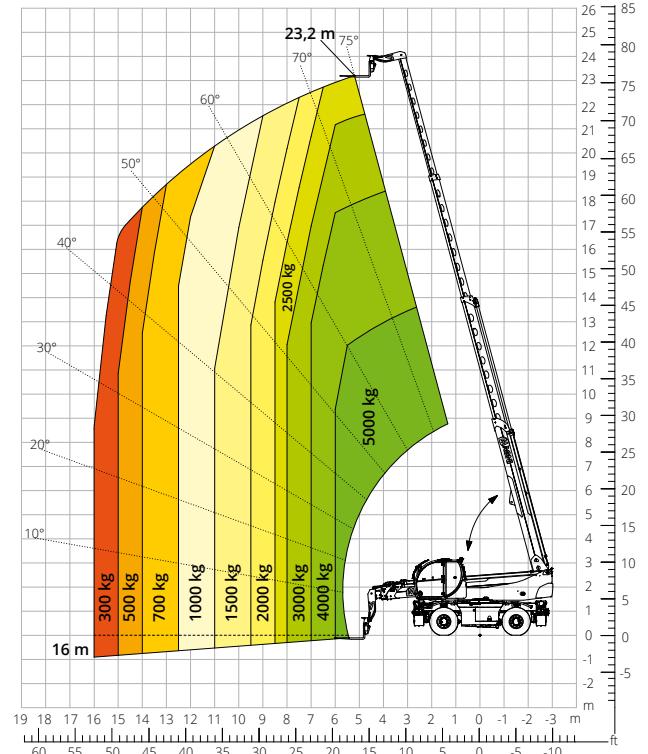


AUFSICHT

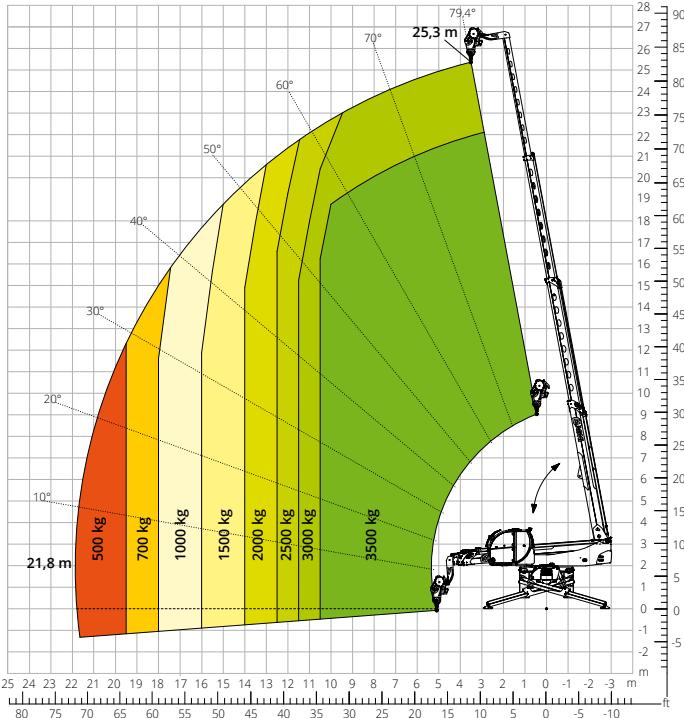
Lastdiagramm mit
AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360°
ATT-03-004



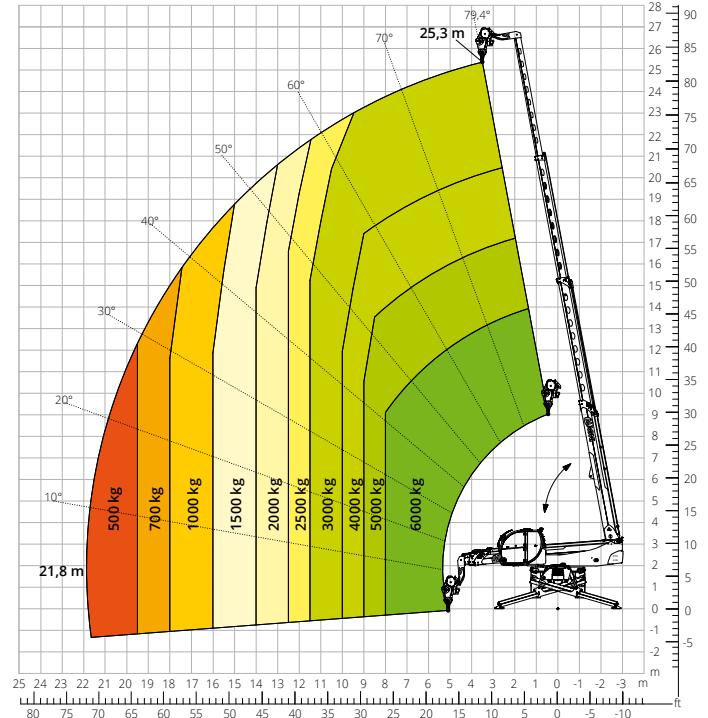
Lastdiagramm
FRONTAL AUF REIFEN
ATT-03-004



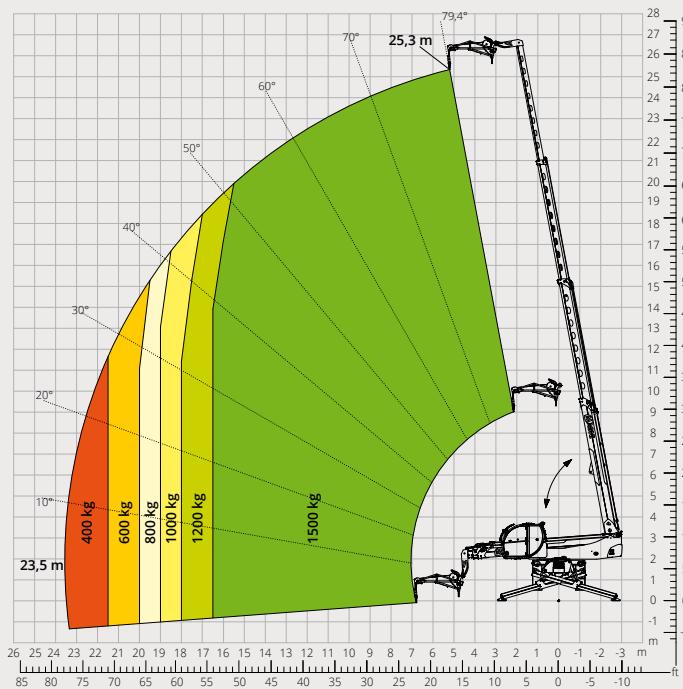
Lastdiagramm mit
SEILWINDE 3.500 kg
ATT - 02 - 002



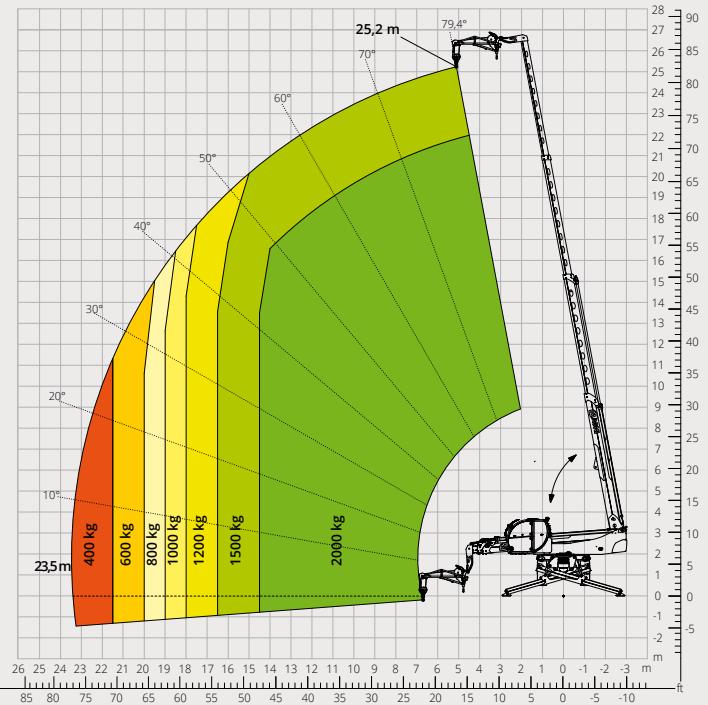
Lastdiagramm mit
SEILWINDE 6.000 kg
ATT - 02 - 004



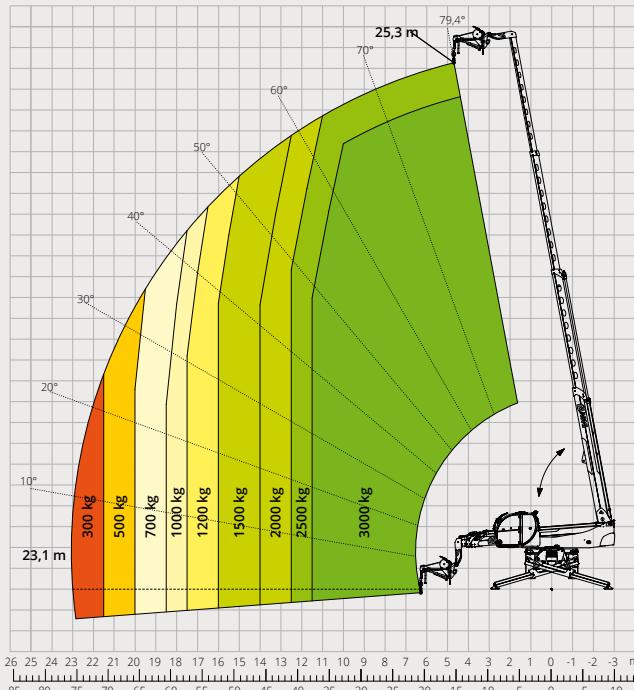
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 1.500 kg
 ATT - 04 - 011



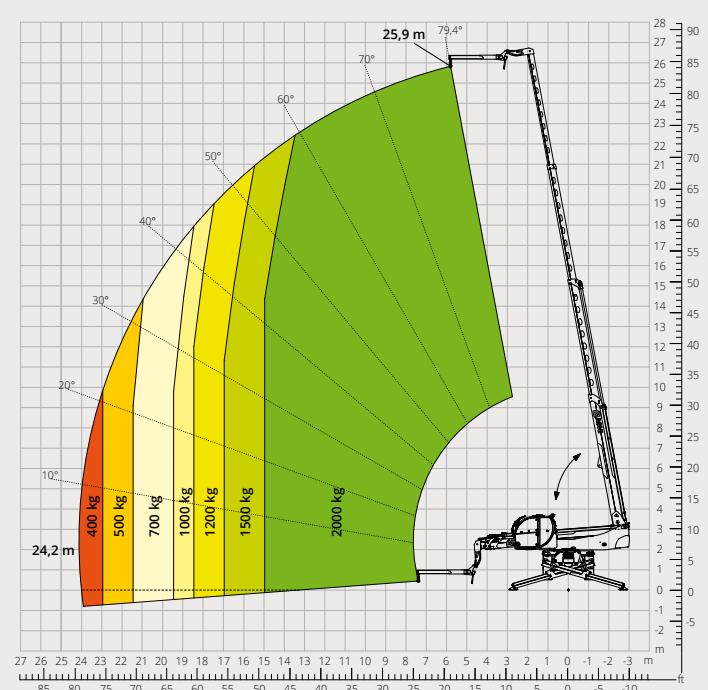
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.000 kg
 ATT - 04 - 015



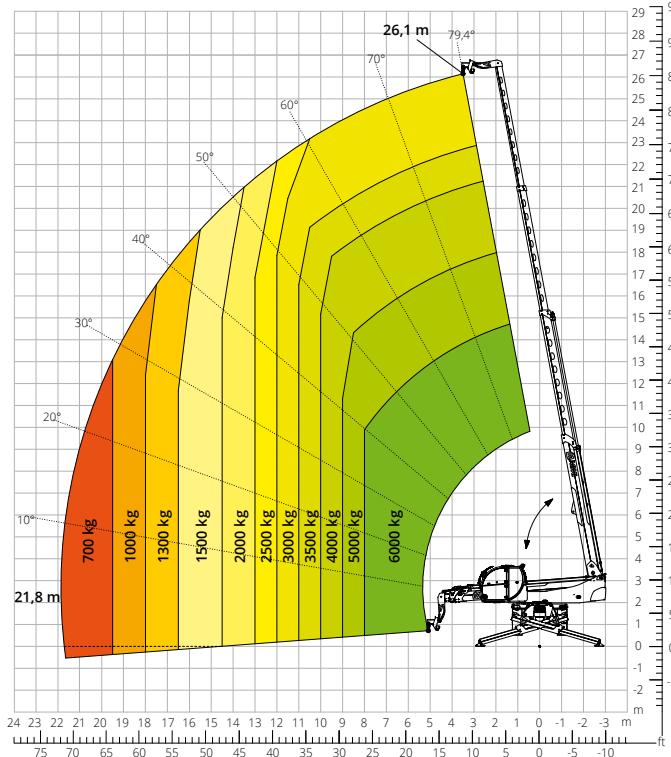
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 3.000 kg
 ATT - 04 - 019



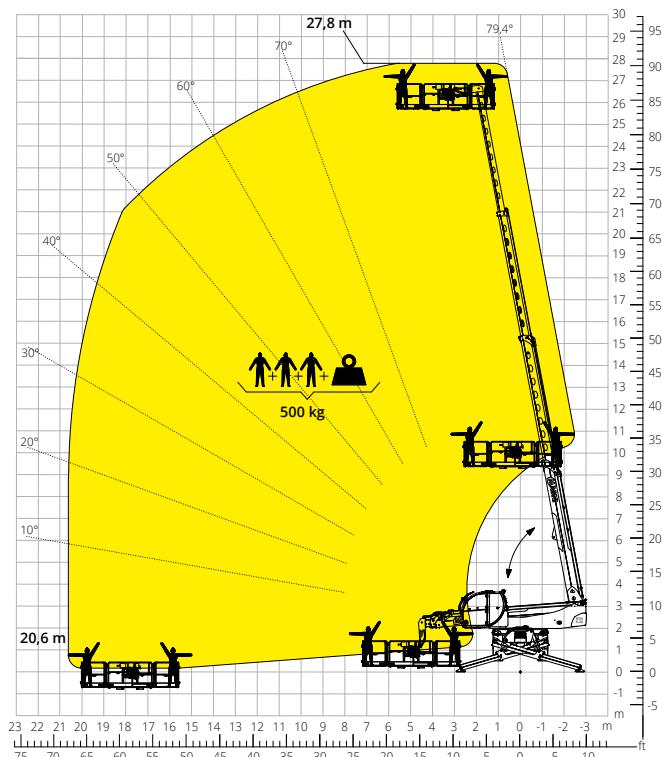
Lastdiagramm mit
AUSLEGER 2.000 kg
 ATT - 04 - 013



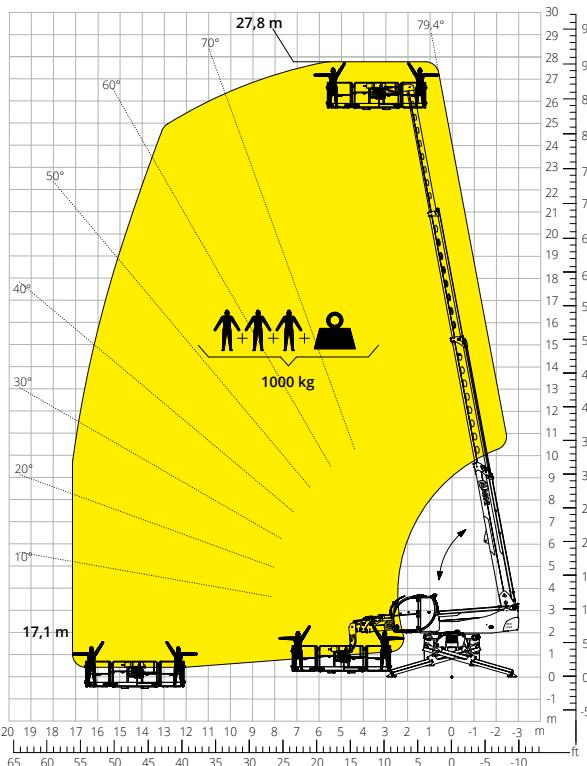
Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 6.000 kg
ATT - 05 - 001



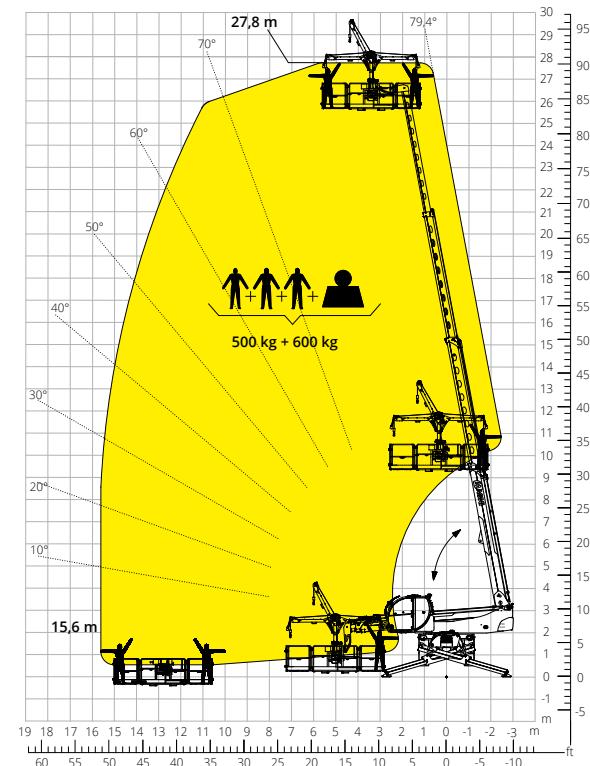
Lastdiagramm mit
DREHBAREM AUSZIEHBAREM ARBEITSKORB 500 kg
ATT - 01 - 007



Lastdiagramm mit
DREHBAREM AUSZIEHBAREM ARBEITSKORB 1.000 kg
ATT - 01 - 016



Lastdiagramm mit
ARBEITSKORB 500 kg MIT SEILWINDE 600 kg
ATT - 01 - 026



Maschinen- bezeichnung	Drehbarer Teleskopstapler	RTH 6.26
	Maximale Tragkraft	6.000 kg
	Maximale Hubhöhe	25,80 m
	Max. Reichweite	22,20 m
	Drehbereich	360° (endlos)
Stützen	Typ	Teleskop-Scherenstützen
Motor	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stage IIIA
	Nennleistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min
	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	3,6 l
	Zylinderzahl	4 in Reihe
Fahrantrieb	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler
	Typ	Hydrostatisch
	Max. Druck	480 bar
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben
	Vorderachse	Pendel-Lenkachse mit automatischem Niveaustausch +/- 8 Grad
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung
Leistungen	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse
	Bereifung	445/65 R22,5
	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h
	Steigungsfähigkeit (Unbeladen)	35%
Gewichte	Wenderadius (mit Gabelzinken)	6.670 mm
	Leergewicht*	19.600 kg
	Dieselkraftstoff	240 l
	AdBlue	-
	Füllmengen	10 l
Füllmengen	Hydrauliköl	117 l
	Motoröl	9 l
	Kühlmittel	20 l
	Anlagentyp	Load-Sensing
	Betriebspumpe	Verstellpumpe
Arbeits- hydraulik	Max. Hydraulikfördermenge	130 l/min
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min
	Max. Betriebsdruck	350 bar
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2
	Bewegungssteuerung	Doppelter Joystick mit integrierter Totmannschaltung
Normen- konformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie	
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V	
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite	
	EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)	
	ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen	

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.
Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

"Easy Access" System
Premium-Sitz kippbar mit Luftfederung und Kopfstütze
Verstellbare Lenksäule
Analoges Joypad
Verstellbares Sonnenrollo
Heizung
Klimaanlage
FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
LED-Umgebungsbeleuchtung
USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

ECHTZEIT INFORMATIONEN

12" Touchscreen
MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
LMI - Überlastanzeiger
LLD - Live Load Diagram
Integrierte Onboard- und Ferndiagnose
Rückfahrkamera

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Q-Fit-Standard
Vorbereitung für Arbeitskorb
Fortschrittliches CAN-BUS-System
Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
Hochpräziser Drehantrieb von Liebherr
Automatische Feststellbremse
Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
Elektrische Anlage: 24 V - IP67

SERVICE

MyMagni von Trackunit Telematiksystem (kostenlos, Verfügbarkeit auf Anfrage)
Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden