

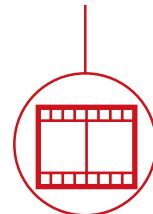
TH  
3.6



BAUWERKE

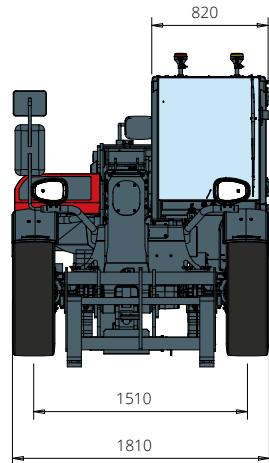
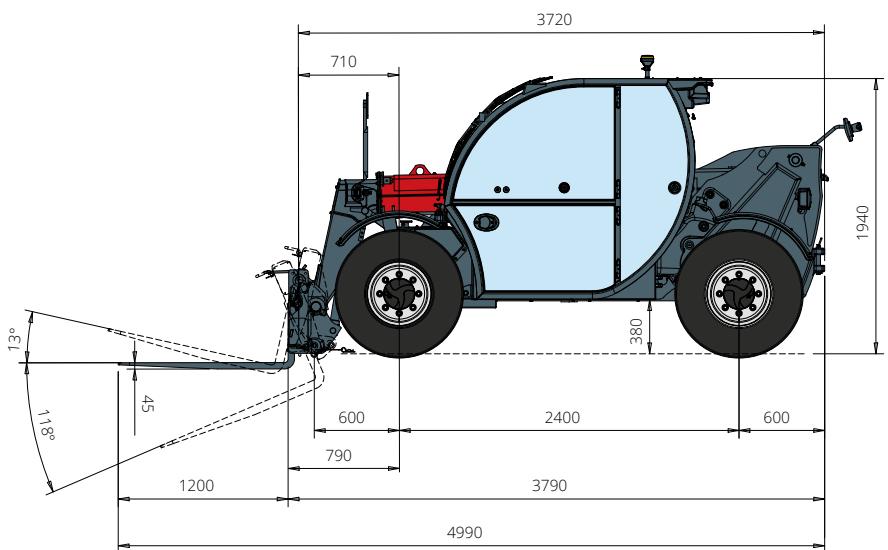
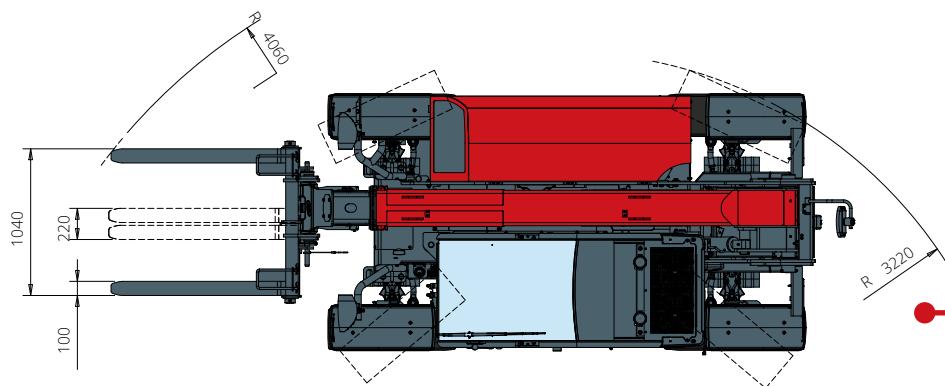


LOGISTIK



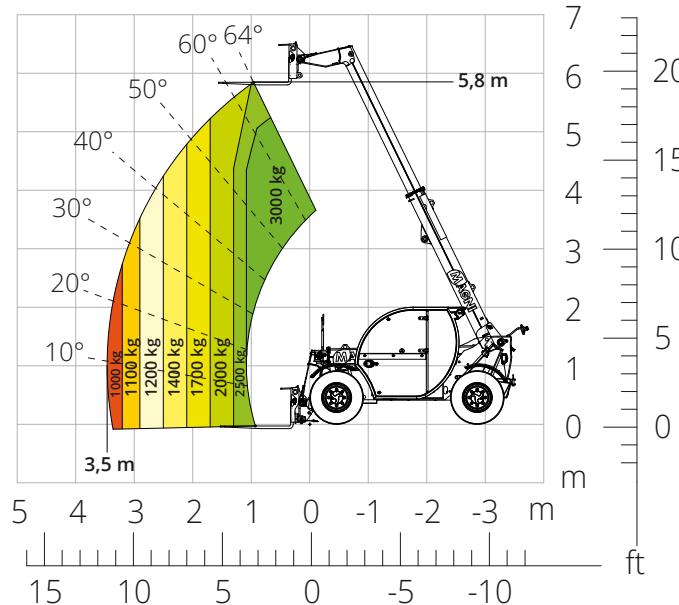
EVENT- UND  
FILMBRANCHE



**TH****3.6****ABMESSUNGEN (mm)****FRONTANSICHT****SEITENANSICHT****AUFSICHT**

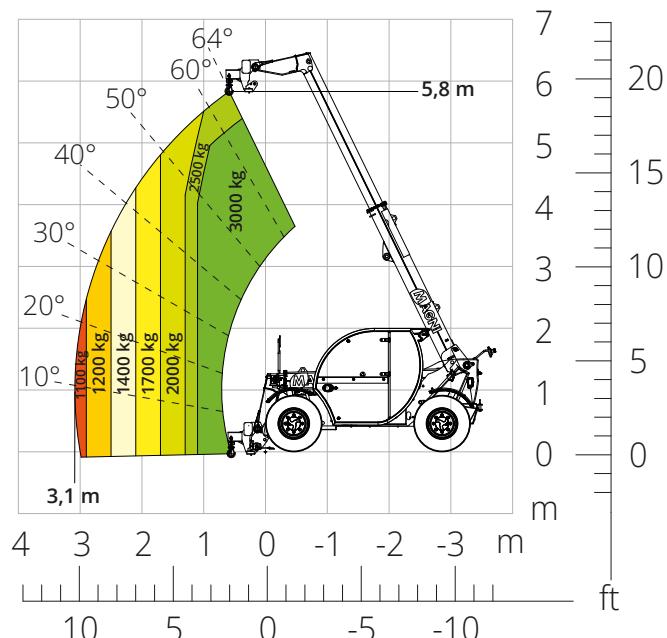
Lastdiagramm mit  
**FEM-GABELTRÄGER 3.000 kg**

ATT 03-016



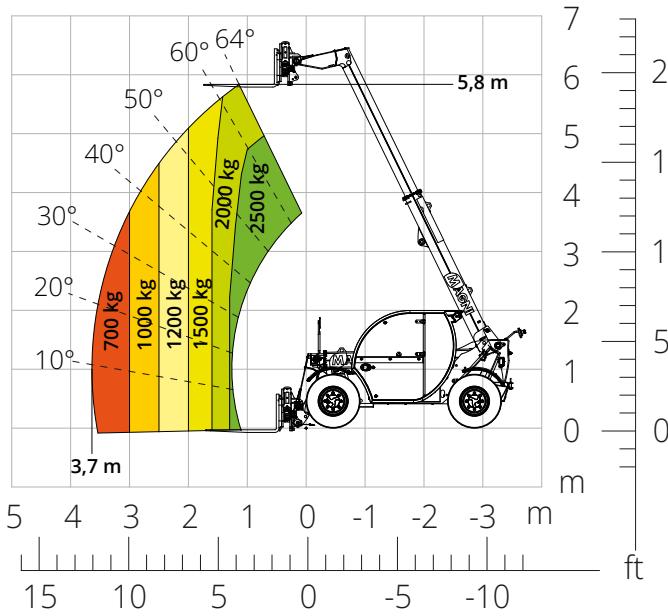
Lastdiagramm mit  
**LASTHAKEN 3.000 kg**

ATT-05-004



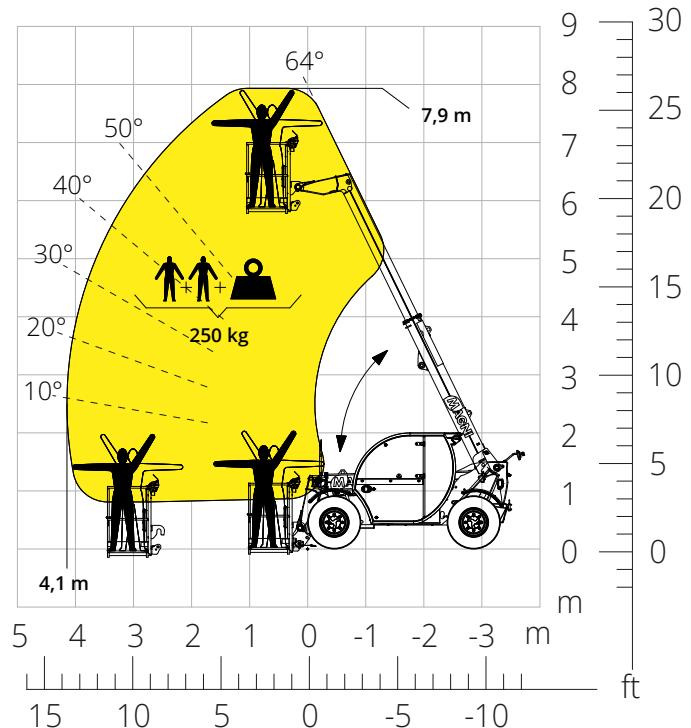
Lastdiagramm mit  
**FEM-GABELTRÄGER 2.500 KG  
MIT SEITENKIPPVORRICHTUNG -  
ENTLEEREN VON BEHÄLTERN**

ATT-03-054



Lastdiagramm mit  
**FESTEM ARBEITSKORB 250 kg**

ATT-01-002



**TH**  
**3.6**



### KABINE

Sicherheit und Rundumsicht  
auf höchstem Niveau



### LEISTUNGEN

Unvergleichliche  
Hubleistung



### LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von zwei dynamischen  
Lastdiagrammen in Echtzeit

<b>Maschinenbezeichnung</b>	Teleskopstapler	TH 3.6
	Maximale Tragkraft	3.000 kg
	Maximale Hubhöhe	5,80 m
	Max. Reichweite	3,20 m
<b>Stützen</b>	Typ	-
	Modell	<b>Deutz TD 2,9 L4 EDG Stage IIIA</b>
	Nennleistung	55,4 kW (75,3 PS) bei 2.600 U/min
<b>Motor</b>	Max. Drehmoment	260 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	2,9 l
	Zylinderzahl	4 in Reihe
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
	Kühlsystem	Wassergekühlter
<b>Fahrantrieb</b>	Typ	Hydrostatisch
	Max. Druck	500 bar
	Getriebe	Direktantrieb
	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben
	Vorderachse	Lenkachse
	Hinterachse	Pendelachse
<b>Achsen und Bremsen</b>	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorderachse
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse
	Bereifung	12.0/75 R18
<b>Fahrleistungen</b>	Max. Fahrgeschwindigkeit	35 km/h
	Steigfähigkeit (Unbeladen)	83%
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	4.060 mm
<b>Gewichte</b>	Leergewicht*	4.850 kg
	Dieselkraftstoff	65 l
	AdBlue	-
<b>Füllmengen</b>	Hydrauliköl	85 l
	Motoröl	9 l
	Kühlmittel	15 l
	Anlagentyp	Zahnradpumpe
	Betriebspumpe	Konstantpumpe
	Max. Hydraulikfördermenge	87 l/min
<b>Arbeits-hydraulik</b>	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/m
	Max. Betriebsdruck	255 bar
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektro-proportioneel ventiel
	Bewegungssteuerung	1 Joystick mit integrierter Totmannschaltung
<b>Normen-konformität</b>	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie	
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V	
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite	
	EN 280-1: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)	
	ROPS/FOPS: Standard für Schutzeinrichtungen	

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.  
Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

\* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

**Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:**

### KABINE

- Luftgefederter Komfortsitz
- Verstellbare Lenksäule
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

### ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7" Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- LMI - Überlastanzeiger
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Standard Q-fit Typ 2
- Fortschrittliches zweizeiliges CAN BUS-System
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Automatische Feststellbremse
- Externe Batterie Abschaltung
- Elektrische Anlage: 12 V - IP67

### SERVICE

- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden